

BANDO N. 32/2024 DEL 27/02/2024 - ESITO DELLA VALUTAZIONE COMPARATIVA DELLE DOMANDE DI PARTECIPAZIONE ALLA SELEZIONE PUBBLICA PER IL CONFERIMENTO DI INCARICHI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI DIDATTICA INTEGRATIVA PER GLI INSEGNAMENTI ATTIVI PRESSO I CORSI DI STUDIO DEL DIPARTIMENTO DI DIRITTO, ECONOMIA, MANAGEMENT E METODI QUANTITATIVI - A.A. 2023/2024

INSEGNAMENTO	N.	CANDIDATI
	ORE	
Matematica generale - 9 cfu	30	Rosanna LEONE
Organizzazione aziendale - 9 cfu	20	Filomena PAGNOZZI
Diritto comparato - 9 cfu Diritto doganale europeo e comparato - 9 cfu	30	Cosimo PALMA
Teoria e pratica del processo civile in ambienti simulati - 9 cfu	20	Roberta MAIO

Benevento, 11marzo 2024