

**DICHIARAZIONE
RESA AI SENSI DELL'ARTICOLO 14
comma 1, lettere d), e) ed f) DEL DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013 N.33**

Io sottoscritto/a **GAETANO CONTINILLO** nato a **IL** residente
in _____ alla via _____ x _____

ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 14 comma 1, lettere d), e) ed f), del Decreto Legislativo 14 marzo 2013 n. 33 e del richiamato articolo 2, 3 e 4 della Legge 5 luglio 1982, n.441, **nella qualità di Componente del Senato Accademico/Coniuge/Parente entro il secondo grado del titolare di esercizio di poteri di indirizzo politico** dell'Università degli Studi del Sannio,

DICHIARO

- A) di non ricoprire, ad oggi, alcuna carica presso enti pubblici o privati;
ovvero
- B) di ricoprire, ad oggi, le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i compensi a fianco di ognuna evidenziati:

Carica ricoperta	Ente pubblico o privato ove si esercita la carica	Compenso percepito	Durata della carica
1			
2			
3			
4			
5			
6			

- C) di non ricoprire, ad oggi, incarichi a carico della finanza pubblica ;
ovvero
- D) di ricoprire, ad oggi, i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i compensi a fianco di ognuna evidenziati:

Incarico ricoperto	Ente pubblico che ha conferito l'incarico	Compenso percepito	Durata dell'incarico

DICHIARO, ALTRESI'

- E) **che la mia situazione patrimoniale, ad oggi, è composta dai seguenti beni:**

SEZIONE I - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

NATURA DEL DIRITTO (1)	%	DESCRIZIONE (2)	COMUNE E PROVINCIA
VEDI IL MODELLO 730	%	_____	_____



- 1) specificare se si tratta di proprietà, usufrutto, superficie, ecc. e percentuale del diritto
- 2) specificare se si tratta di terreno o fabbricato

SEZIONE II - BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

TIPO (3)	POTENZA (4)	ANNO IMMATRICOLAZ.
VOLVO C30/FIATseicento	84kw/40kw	2011/2003

- 3) specificare se si tratta di autoveicolo, motoveicolo, imbarcazione, aeromobile ecc.
- 4) cavalli fiscali, cilindrata o KW

SEZIONE III - PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

AZIONI E QUOTE POSSEDUTE

ENEL

Per Euro 3000,00

- 5) specificare tipo, denominazione e sede

SEZIONE IV - FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

SOCIETA' (6)

NATURA INCARICO

- 6) specificare tipo, denominazione e sede

AFFERMO

sul mio onore che quanto sopra dichiarato corrisponde al vero.

DICHIARO INFINE

- **che il mio nucleo familiare è composto da: genitori, coniuge e due figli**

N.B. (Coniuge non separato, Parenti entro il secondo grado - (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta (figli dei figli), fratelli e sorelle)

- X **che il coniuge non separato (indicare le generalità, ove presti il consenso)**
- X **che i parenti entro il secondo grado (indicare le generalità, ove prestino il consenso)**

(Barrare la voce di interesse)

- HANNO PRESTATO CONSENSO** alla pubblicazione delle dichiarazioni e delle attestazioni di cui all'articolo 14 comma 1, lettera f) del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n.33.
A tal fine allego alla presente il Modello di Dichiarazione, debitamente compilato nelle parti di interesse e sottoscritto dal dichiarante (coniuge non separato/parenti entro il secondo grado) unitamente alla copia della Dichiarazione dei Redditi per l'Anno 2013.
- X **NON HANNO PRESTATO CONSENSO** alla pubblicazione delle dichiarazioni e delle attestazioni di cui all'articolo 14 comma 1, lettera f) del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n.33, ivi compreso il rilascio della copia della Dichiarazione dei redditi per l'Anno 2013.

Benevento, 5 dicembre 2014

Firma

